

lepicí a stěrková hmota



## definice výrobku

Jednosložková prášková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu. Pro lepení izolačních desek z polystyrenu (EPS), extrudovaného polystyrenu (XPS) na klasické minerální podklady (jádrová omítka, beton) a na dřevotřískové, dřevoštěpkové, cementotřískové a sádrovláknité desky. Povrch dřevoštěpkových desek nesmí být chráněn proti působení vody, nebo vlhkostí úpravou na bázi oleje, vosku nebo parafinu. S vloženou skleněnou síťovinou pro vytváření základní vrstvy pod finální omítku.

## použití

K lepení izolačních deskových materiálů v interiéru a exteriéru. Rovněž v kombinaci s vhodným typem skleněné síťoviny pro vytváření základní vrstvy pod finální omítku.

## složení/technická data

Hmota na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Přidrženost k podkladu

polystyren

min. 0,08 MPa

beton

min. 0,5 MPa

dřevoštěpkové desky

min. 0,20 MPa

cementotřískové desky

min. 0,5 MPa

Přidrženost po mrazu

polystyren min. 0,08 MPa

Propustnost pro vodní páry

max.  $\mu$  30

## všeobecné požadavky pro podklad

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, bez mastnot, zbavený prachu a nesoudržných vrstev. Mezi běžné podklady patří soudržná omítka, beton, pórobeton. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi starých a savých podkladů doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

## podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací se nesmí provádět pod +5 °C (vzduch i konstrukce), nesmí se rovněž provádět práce při vysokých teplotách (nad +26 °C), během silného větru a při dešti.

## upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

**Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné.** Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.



## rovinnost podkladu

Pro ETICS připevněný k podkladu pomocí lepicí hmoty a hmoždinek je max. hodnota odchylky od rovinnosti 20 mm/m. Doporučuje se, aby nerovnost izolantu na délku 1 m, jako podkladu pro základní vrstvu, nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm.



## podkladní nátěr

V případě nutnosti penetrace se podklad penetruje ředěným penetračním nátěrem **weber.podklad A** s čistou vodou v poměru 1:5–8, dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti je doporučeno provést ještě jednu penetraci. Při první penetraci použijeme penetrační nátěr v ředění 1:8 a při druhé v ředění 1:5.



## příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle omítky do 6,3 litrů čisté vody pomocí unimixeru nástavce na vrtačku, nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2–5 min. Po rozmíchání se hmota nechá 5 minut odstát a poté se ještě jednou krátce promíchá.



## nářadí

Zednická lžice, zubová špachtle, vědro, míchačka, vrtačka, míchadlo k vrtačce.



## čištění

Nádoby, nástroje a nářadí se po použití očistí vodou. Stejně tak je nutno ihned po aplikaci lepicí a stěrkové hmoty očistit konstrukce vestavěné do fasády, jako jsou okna, dveře, parapetní plechy.



QR-kód odkazuje na produktovou stránku výrobku na našem webu



## ! Nejdůležitější vlastnosti

- vynikající zpracovatelnost
- dlouhá otevřenost při zpracování
- vysoké užitné hodnoty
- maximálně urychluje práci
- možno lepit na dřevotřískové, dřevoštěpkové, cementotřískové a sádrovláknité desky
- vhodný i pro desky z XPS
- vysoce pružný



## aplikace

### příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním 1 pytle suché směsi (25 kg) do cca. 6,3 l čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na ruční vrtačku, nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2–5 min. Po rozmíchání se hmota nechá cca 5 min odstat a poté se ještě jednou krátce promíchá.



### aplikace

Při lepení tepelně izolačních desek se hmota nanáší nejčastěji v nepřerušném pásu po obvodě desky a ve 3 terčích do plochy desky. Druhým způsobem je celoplošné nanesení na desku (u lamel z minerálních vláken vždy) zubovým hladítkem.



Při stěrkování se připravená hmota nanáší na podklad nerezovým hladítkem.



Pokud se vytváří základní vrstva, vkládá se skleněná síťovina do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty a vtlačí se dovnitř zahlazením nerezovým hladítkem směrem od středu ke krajům.



Nanesená hmota se zahladí nerezovým hladítkem. Následující den je možno místní nerovnosti srovnat brusným hladítkem.



### technologická přestávka

Pro aplikaci dalších povrchových úprav na základní vrstvu ETICS (zateplovacího systému) je třeba dodržet technologickou přestávku min. 5 dní.



název	spotřeba	číslo výrobku
weber.therm techník		LZS 730
lepení izol. desek EPS	3,0 kg/m <sup>2</sup>	
základní vrstva na deskách EPS	4,0 kg/m <sup>2</sup>	

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle stavu podkladu a způsobu zpracování. Spotřeba uvedená pro lepení je počítána na rovny podklad.

### barva

Šedá.

### balení

Ve 25 kg pap. obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

### skladování

6 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

### ▶ bezpečnost práce

Před započítím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejzte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

### ▶ likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

**Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!**

## systemové výrobky

název	číslo výrobku
weber.podklad A	NPA100

